

5 结论

在查明压力波动的原因和采取改进措施后,试压过程中注意观察了压力波动现象,目前已经检测了 2 套 1750m³ 高炉的冷却壁,这些冷却壁投入使用后无一渗漏,一年来运行正常。并借鉴此经验,正确处理了其它冶金

设备水压试验中出现的类似问题。

参考文献

[1]冶金部标准 YB4703—1991《高炉用铸铁冷却壁》

(收稿日期:2004—07—22)

提高拉矫机使用寿命问题的分析与解决

韩冰^① 汪曦

陈时

(鞍山科技大学 辽宁鞍山 114044)

(三冶机械制造有限公司 辽宁鞍山 114001)

摘要 通过对鞍钢新轧第一炼钢厂影响方坯拉矫机使用寿命因素的调查分析,找到了主要因素,并提出相应的对策,使拉矫机的使用寿命大大提高,获得了良好经济效益。

关键词 拉矫机 使用寿命 主要因素

Analysis and Solution for the Improvement the Service Life of Stretcher Leveller

Han Bing Wang Xi

(Anshan University of Science and Technology)

Chen Shi

(Machinery Making Plant. of No. 3 Metallurgical Construction Co.)

ABSTRACT The research and analysis on the factors affecting the service life of billet stretcher leveller was processed in the First Steel - making Plant of Angang New Steel Co. ,Ltd. , the main factors were found, the correspond measures were proposed, the service life of billet stretcher leveller was greatly improved, moreover, the good economic benefits were gained.

KEYWORDS Stretcher leveller Service life Main factors

1 概述

鞍钢新轧第一炼钢厂连检作业区成立于 2000 年 3 月,有一条年产量 120 万 t 的板坯生产线和一条年产量 80 万 t 的方坯生产线,2001 年 11 月又新投产一条年产量 80 万 t 的方坯生产线。该厂方坯连铸机是断面为 280mm × 280mm,280mm × 380mm,320mm × 410mm,四机四流,主要生产普碳钢、重轧钢、管材钢、线材钢等钢种。由于新产品的不断开发,对铸机设备的要求越来越高,给生产和维护带来了新的课题。由于方坯拉矫机是整个方坯连铸机的重要设备,一旦出现故障,必然导致停浇,影响铸

坯产量和经济效益。

2 拉矫机检修质量分析

对 2001 年 3 至 9 月份影响方坯拉矫机使用寿命的原因进行了分类统计,做出相关的数据统计表如表 1 所示。

从表 1 可见,拉矫机下线次数月平均为 5.71 台,平均使用寿命为 2.1 个月,远远满足不了生产的要求,因此,必须降低辊子不转次数,提高拉矫机使用寿命。对辊子不转进行分析,得出主次因素的论证如表 2 所示。

3 实施措施

3.1 针对职工技术水平低问题

^① 作者简介:韩冰,男,1975 年出生,2004 年毕业于鞍山科技大学机械设计及理论专业,硕士学位,助理工程师